

Edelkorund weiss Produkt 241



Edelkorund EK weiss gehört zu der Gruppe der Elektrokorunde. Er wird durch Schmelzen von Spezial-Tonerde im elektrischen Lichtbogenofen nach dem Blockverfahren hergestellt, ist von höchster Reinheit, extrem hart, spröde und hat nahezu den Schmelzpunkt des reinen Aluminiumoxids. Ein eisenfreies Feinstrahlmittel für allerhöchste Ansprüche.

Typische chemische Analyse (%)

| SiO ₂ | Fe ₂ O ₃ | Na ₂ O | CaO | TiO ₂ | Al ₂ O ₃ |
|------------------|--------------------------------|-------------------|------------|------------------|--------------------------------|
| 0,02 % | 0,035 % | 0,11 % | 0,006 % | 0,004 % | 99,81 % |

Physikalische Eigenschaften

| | |
|---------------|------------------------|
| Spez. Gewicht | 3,98 g/cm ³ |
| Härte | 9 Mohs |
| Schmelzpunkt | 2040 °C |
| Schüttgewicht | je nach Korngröße |

Anwendungsgebiete:

- Nass -und Trockenstrahlmittel
- Schleif-, Läpp- und Poliermittel
- keramische Schleifscheiben und Schleifmittel
- Verschleißschutz- und Feuerfestprodukte
- Katalysatorträger

Lieferbare Körnungen

| FEPA | Nennkorngrösse µm |
|-------|-------------------|
| F 008 | 2000 – 2800 |
| F 010 | 1700 – 2360 |
| F 012 | 1400 – 2000 |
| F 014 | 1180 – 1700 |
| F 016 | 1000 – 1400 |
| F 020 | 850 – 1180 |
| F 022 | 710 – 1000 |
| F 024 | 600 – 850 |
| F 030 | 500 – 710 |
| F 036 | 425 – 600 |
| F 040 | 355 – 500 |
| F 046 | 300 – 425 |
| F 054 | 250 – 355 |
| F 060 | 212 – 300 |
| F 070 | 180 – 250 |
| F 080 | 150 – 212 |
| F 090 | 125 – 180 |
| F 100 | 106 – 150 |
| F 120 | 90 – 125 |
| F 150 | 63 – 106 |
| F 180 | 63 – 90 |
| F 220 | 53 – 75 |

metrische Körnungen

0,25-0,50 mm

0,50-1,00 mm

Auf Wunsch können weitere Korngemische und Sondergrößen hergestellt werden.

Verpackung

25kg Säcke auf Palette zu 1000kg geschrumpft.

1 – 1,5 t Big Bags mit Auslauf auf Palette